

J850™ TechStyle™

Specifiche del prodotto

- Materiali dei modelli
- Gamma di materiali opachi •Vero™ e VeroUltra™ + sfumature neutre e colori brillanti VeroVivid™
 - Agilus30™ Trasparente, nero, bianco, ciano, magenta, giallo
 - Transparent VeroClear™ e VeroUltra™Clear
 - Vero™ContactFlex per garantire la morbidezza del rivestimento del modello

- Materiali digitali dei modelli
- Quantità illimitata di materiali digitali, tra cui:**
- Oltre 600.000 colori e tavolozze Pantone® Validated
 - Colori traslucidi
 - Materiali tattili flessibili in una varietà di texture e colori

- Materiali di supporto
- SUP705™ (asportabile con getto d'acqua)
SUP706B™ (solubile)

Standard ISO	100% Cotone	100% Poliestere	50/50% Cotone poliestere	Lino
Resistenza del cotone al lavaggio @40c - ISO 105-C06:2010 (1-5)	5	5	5	5
Resistenza del cotone al lavaggio @60c - ISO 105-C06:2010 (1-5)	5	5	5	5
Resistenza del colore alla luce ISO 105-B02:2013 (1-8)	7-8	7-8	7-8	7-8

Test su tessuti stampati*

- Dimensioni di costruzione
- Dimensioni tollerate dei tessuti:** min 560 x 460 mm; max 2 x 2 m
Spessore del tessuto: 0,1-3,0 mm
Vassoio intercambiabile per cicli di produzione fluidi

- Area di stampa effettiva 460 x 360 x 50 mm (18,1 x 14,2 x 1,9 pollici) su uno spezzone di tessuto fino a 2 m²

- Spessore degli strati Strati orizzontali fino a 27 micron (0,001 pollici)

- Compatibilità workstation Windows 10

- Connettività di rete LAN - TCP/IP
Conformità industria 4.0

- Dimensioni e peso del sistema
- Sistema J850 TechStyle:**
1.400 x 1.260 x 1.100 mm (55,1 x 49,6 x 43,4 pollici); 430 kg (948 libbre)
Cabinet dei materiali J850 TechStyle:
1.119 x 656 x 637 mm (44 x 25,8 x 25,1 pollici); 153 kg (337 lb)

*Risultati del test basati su campioni di tessuti di 50 x 50 cm comprendenti elementi stampati in 3D di vari colori.

J850™ TechStyle™

Specifiche del prodotto

Condizioni operative	Temperatura 18-25 °C (64-77 °F); umidità relativa 30-70% (senza condensa)
Requisiti di potenza	100-120 VCA, 50-60 Hz, 13,5 A, monofase 220-240 VCA, 50-60 Hz, 7 A, monofase
Conformità alle normative	CE, FCC, EAC, RCM, R-NZ1
Software	GrabCAD Print, SDK (API)
Modalità di costruzione	Elevata miscelazione: fino a 7 resine di base, risoluzione 27 micron (0,001 pollici) Alta velocità: fino a 3 resine di base, risoluzione 27 micron (0,001 pollici)

Sistema J850 TechStyle:

Deviazione tipica dalle dimensioni STL per modelli stampati con materiali rigidi, in base alle dimensioni: sotto 100 mm – $\pm 100\mu$; sopra 100 mm – $\pm 200\mu$ o $\pm 0,06\%$ della lunghezza della parte, a seconda di quale sia il valore maggiore.

Stampa su modelli esistenti: fino a 1 mm

Precisione

Software:

Deviazione dalle dimensioni STL di 1 Sigma (67%) per modelli stampati con materiali rigidi, in base alle dimensioni: sotto 100 mm – $\pm 150\mu$; sopra 100 mm – $\pm 0,15\%$ della lunghezza della parte.

Deviazione dalle dimensioni STL di 2 Sigma (95%) per i modelli stampati con materiali rigidi, in base alle dimensioni: sotto 100 mm – $\pm 180\mu$; sopra 100 mm – $\pm 0,2\%$ della lunghezza della parte.

USA - Sede principale

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, USA
+1 952 937 3000

EMEA

Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Germania
+49 7229 7772 0

ISRAELE - Sede principale

1 Holtzman St., Science Park
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israele
+972 74 745 4000

ASIA PACIFICO

7th Floor, C-BONS International Center
108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon
Hong Kong, Cina
+ 852 3944 8888

stratasys.com

Certificazione ISO 9001:2015

Energy Group

3D Printing Solutions for Industry

a SolidWorld Group company

RIVENDITORE CERTIFICATO

stratasys

XACT METAL

info line 051 864519 | www.energygroup.it

