

# F3300

## Tecnologia FDM di ultima generazione ad alta produttività per un costo per pezzo complessivamente inferiore.

La F3300 si avvale di una nuova tecnologia FDM che offre miglioramenti significativi in termini di velocità, produttività, affidabilità e qualità. I progressi includono motori lineari ed encoder per un movimento rapido e preciso dell'estrusore, quattro estrusori con cambio utensile (estrusore) automatico brevettato per la stampa a più risoluzioni e la ridondanza del sistema, essiccatori di materiale per caratteristiche ottimali del materiale e autocalibrazione per ridurre la manodopera e l'intervento dell'operatore.

Quattro alloggiamenti e grandi bobine da 4100 cc (250 c.i.) offrono una capacità di materiale sufficiente per tempi di costruzione più lunghi e ininterrotti.

Il software include GrabCAD Print™, GrabCAD Print Pro™ e Insight per un flusso di lavoro semplificato dal file CAD al pezzo e una gestione accurata dei percorsi utensile e delle stampe. Per la connettività in fabbrica è disponibile MTConnect.

### Specifiche del sistema

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Dimensione del vassoio (XYZ)       | 600 x 600 x 800 mm (23,6 x 23,6 x 31,5 pollici)  |
| Distribuzione del materiale        | 4 alloggiamenti per bobine di materiale che alimentano 4 estrusori; modello o supporto mix-and-match; asciugatori di materiale integrati a controllo indipendente inclusi (temperatura massima 120 °C) |
| Capacità di gestione dei materiali | 16.400 cc totali (1000 ci) composti da quattro bobine da 4100 cc<br>11 kg a pieno carico (<25 lb)  |

### Opzioni di materiali

| Materiale          | Spessore degli strati        |                              |                              | Struttura di supporto   | Colori disponibili                                 |
|--------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------|--|
|                    | 0,188 mm.<br>(0,007 pollici) | 0,250 mm.<br>(0,010 pollici) | 0,500 mm.<br>(0,020 pollici) |                         |  |
| ASA                | ●                            | ●                            | ●                            | SR-35™ (solubile)       | Avorio<br>Rosso<br>Bianco<br>Nero<br>Grigio chiaro |
| PC                 |                              | ●                            | ●                            | SR-110™ (solubile)      | Bianco   |
| FDM® Nylon 12CF    |                              | ●                            | ●                            | SR-110 (solubile)       | Nero   |
| Resina 9085 ULTEM™ |                              | ●                            | ●                            | SUP8500B™ (asportabile) | Nero<br>naturale                                   |

\* È necessario che le estremità calde siano temperate per l'uso con FDM Nylon 12CF.

# F3300

## Tecnologia FDM di ultima generazione ad alta produttività per un costo per pezzo complessivamente inferiore.

### Altre specifiche

|   |   |                              |                              |
|---|---|------------------------------|------------------------------|
| Dimensioni e peso del sistema (non imballato)<br><small>* (vedi Requisiti per l'installazione per le specifiche dell'imballaggio)</small> | Larghezza: 203,2 cm (80")<br>Profondità: 162,6 cm (64")<br>Altezza (con torretta di segnalazione): 236,2 cm (93")<br>Altezza (senza torretta di segnalazione): 218,4 cm (86")<br>Peso: 1360 kg (3000 lb)  |                              |                              |
| Precisione ottenibile   | +/- 0,067 mm o +/- 0,0015 mm per mm, a seconda di quale sia maggiore (+/- 0,0026" o +/- 0,0015" per pollice, a seconda di quale sia maggiore).<br>La precisione dei componenti Z include un'ulteriore tolleranza di -0,000/+altezza della sezione.                                    |                              |                              |
| Software  | GrabCAD Print™, GrabCAD Print Pro™, Insight™, MTConnect enabled   |                              |                              |
| Connettività di rete  | 10/100 Base T, protocollo Ethernet, connettore RJ45, IPv6   |                              |                              |
| Ambiente operativo  | La temperatura di esercizio del sistema deve essere compresa tra 15 °C e 30 °C (60 °F e 86 °F), con un'umidità relativa compresa tra il 20% e l'80% senza condensa.   |                              |                              |
| Dimensioni dell'estremità calda dell'estrusore<br><small>(dimensione punta in mm, H = temprato)</small>                                   | <u>Materiale del modello</u>  | <u>Materiale di supporto</u> | <u>Spessore degli strati</u> |
|   | N350/N350H  | N410                         | 0,188 mm.                    |
|   | N500/N500H  | N410                         | 0,250 mm.                    |
|   | N750/N750H  | N750                         | 0,375 mm/0,500 mm            |
| Rumorosità (emissioni acustiche)  | <65 dBA quando è al minimo e in funzione  |                              |                              |
| Telecamere integrate  | Due (2) telecamere: una frontale che mostra il livello dell'estrusore e l'altra posteriore che mostra l'intera camera di costruzione  |                              |                              |
| Conformità alle normative   | CE (Direttiva Macchine ed EMC) 2006/42/CE, cTUVus, FCC Parte B  |                              |                              |
| Alimentazione   | 208V, 3 PH, 30A circuito dedicato, 50/60 Hz, 5 fili (L-L-L-N-G)   |                              |                              |
| Requisiti della struttura   | Aria compressa: 90-110 psi con flusso minimo di 13 CFM  |                              |                              |
| Requisiti di installazione  | Per la rimozione dell'imballaggio, l'installazione e la movimentazione è necessario un carrello elevatore.<br>Dimensioni del prodotto imballato:<br>Larghezza: 243,8 cm (96")<br>Profondità: 203,2 cm (64")<br>Altezza: 254,5 cm (100,2")<br>Peso imballato:<br>1724 kg (3800 libbre) |                              |                              |

#### USA - Sede centrale

7665 Commerce Way  
Eden Prairie, MN 55344, USA  
+1 952 937 3000

#### ISRAELE - Sede principale

1 Holtzman St., Science Park  
PO Box 2496  
Rehovot 76124, Israele  
+972 74 745 4000

[stratasys.com](http://stratasys.com)

Certificazione ISO 9001:2015

#### EMEA

Airport Boulevard B 120  
77836 Rheinmünster, Germania  
+49 7229 7772 0

#### ASIA MERIDIONALE


1F A3, Ninghui Plaza  
No.718 Lingshi Road  
Shanghai, Cina  
+86 21 3319 6000

### EnergyGroup

3D Printing Solutions for Industry

a SolidWorld Group company

RIVENDITORE CERTIFICATO

**stratasys** 

info line 051 864519 | [www.energygroup.it](http://www.energygroup.it)

